

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68

Высококачественное минеральной масло

Одобрено

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Danieli 0.000.001
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Eickhoff
- Kopex Machinery
- Krauss Maffei Berstorff
- LOESCHE
- Palfinger
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- Sulzer Pumps
- TMT
- Diplomatic
- ТЯЖПРЕССМАШ
- АО «Турбонасос»
- FELUWA Pumpen
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- ПАО «АВТОВАЗ»

Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP)
- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- SAE MS 1004
- GM LS-2
- AIST 126/127
- Fives Cincinnati P-69

Описание продукта

Гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению. Производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии. Обеспечивает увеличение срока службы фильтров и снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм. Разработано в соответствии с требованиями потребителей совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Наименование продукта при заказе: Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68, ТУ 0253-011-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	879
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	65,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	99
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-25
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	250
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		10/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		10/0